

超簡素・安価  
「部材在庫管理（エクセルVBA）」  
のご紹介

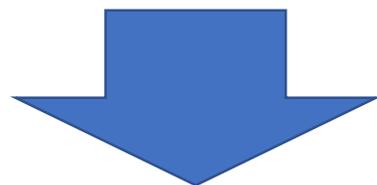
2022年8月



<https://www.kaizen-wp.jp/>

# 1. こんなお困りをお抱えの組織様

- ☑在庫数量を把握するのに多大な工数を割いている。
- ☑在庫数量を把握できず、欠品が生じ、後処理業務に追われている。
- ☑把握するのが面倒なので、つい調べずに新たに手配してしまう。  
→結果、余剰在庫が確実に増大している。  
特に、端数在庫が、複数個所に点在している。
- ☑部材置場2Sの手がつけられない。
- ☑手で記録して、在庫把握しようとするが続かない。
- ☑システムの検討をするも、〇十万円と言われ、頓挫した。



こんなお声にお応えするために

超簡素・安価

「部材在庫管理(エクセルVBA)」システムを開発！

## 2. システムの特徴

☆EXCELで動くので、安価。(特に別のソフトツールは不要)

\* EXCEL2016以降、Windows10以降

☆部材の特定、数量の入力操作が容易なので続く。

\* 部材の特定-3つの方式

①QRコード読み込み

②部材カテゴリー、部材コード リストダウン選択

③部材コード 先頭から入力都度絞り込み

\* 数量入力 -3つの方式

①PCテンキー入力

②画面テンキークリック

③数量増減操作 ▲▼

☆EXCELなので、独自にデータ活用可能。

### 3. システムの活用場面

(1)比較的小規模部材置場の日常入出庫運用と在庫把握

\* 部材品種 30000件まで程度

\* 大規模組織でも、全体システムではカバーし難い職場レベルでの運用

とともに

(2)資材置き場の整理・整頓仕切り直しの良き機会に

(3)部材置場のピッキング業務改善の良き機会に

(4)発注システム構想の前段ステップに

(5)製造指示・工程/工数管理システム構想の前段ステップに

(6)社内デジタル化構想の“初めの一步”に

## 4. システムの運用イメージ

### (1)システム機器構成

- ①ノートPC ②QRコードリーダー ③台車 ④プリンター

\* 台車にノートPCを載せ、部材置場を移動します。  
部材置場で、入出庫処理/棚卸処理をします。

### (2)準備

- ①部材EXCELリスト(部材カテゴリー、部材コード、備考)作成

- ②QRコードラベルを出力し、該当する部材置場に設置

\* 部材置場の整理整頓

### (3)日々運用-入手庫処理

- ①QRコードラベル読み込み

- ②入出庫数入力

### (4)定期運用-棚卸し処理

- ①QRコードラベル読み込み

- ②在庫数入力

# 5. システムの画面・操作イメージ

## 【メインメニュー】

【入在庫】 部材数チェック



【棚 卸】 部材数チェック



部材データ 出力



部材データ 取得



部材データ 編集



部材QRコードラベル 印刷



終 了

# 【入出庫①】

部材コードの選択をする。部材コードの選択方法は3つ。

部材 在庫数チェックForm

×

入出庫モード

在庫数チェック⇒終了  
(更新データ保存)

部材コード

部材カテゴリー

備考

更新日：2022/7/27 (水)

\*増減数：-符号⇒出庫・無符号⇒入庫

入出庫日	増減数	在庫数
------	-----	-----

棚卸日	在庫確認数	差異
-----	-------	----

## 【選択方法1】

ラベルのQRコードをリーダーを読む。

## 【選択方法2】

部材コードに入力すると、該当する部材が絞り込まれリストされる。リストされた中から選択する。

## 【選択方法3】

部材カテゴリーを選択すると、カテゴリーがリストされる。その中から選択すると、該当する部材がリストされる。リストされた中から選択する。

### 操作方法

- 部材コードの特定
  - 部材コード欄が入力待機状態ならば
    - QRコードリーダーでQRコード読取
    - 部材コード欄に文字入力ごとに絞込表示されるリストから選択
  - 部材カテゴリーをクリック
    - 表示されたリストからカテゴリーを選択
    - 表示された該当カテゴリー内の部材コードリストから選択
- 在庫数の入力
  - ▲▼で増減
  - 増減値を▲▼で入力して連動させる
  - 数字キーで入力
- ボタン[入力完了]でデータ仮想記録

**【重要】** ボタン[在庫数チェック⇒終了]でこの在庫数チェックフォームを閉じたときに仮想記録された更新データをまとめて正式保存します

## 【入出庫②】

選択した部材コードの入庫（出庫）数を入力する。  
入力方法は3つ。

部材 在庫数チェックForm

×

入出庫モード

在庫数チェック⇒終了  
(更新データ保存)

更新日：2022/7/27（水）

\*増減数：-符号⇒出庫・無符号⇒入庫

部材コード

AAAA-1111111

部材カテゴリ

ダミー部材 ABC

備考

入出庫日	増減数	在庫数
2022/06/01	5	1.111
2022/05/01	4	1.106
2022/04/01	3	1.102
2022/03/01	2	1.099
2022/03/01	1	1.097

### 【選択方法1】

PCテンキーから入力する。

直近在庫記録

在庫数

増減数

500

在庫数 入力キーボード

1 2 3 4 5

6 7 8 9 0

入力完了

Cancel

### 【選択方法3】

▼▲を使って入力する。

- a. 部材コード欄が入力待機状態ならば
  - ・QRコードリーダーでQRコード読取
  - ・部材コード欄に文字入力ごとに絞込表示されるリストから選択b. 部材カテゴリをクリック
  - ・表示されたリストからカテゴリを選択
  - ・表示された該当カテゴリ内の部材コードリストから選択
2. 在庫数の入力
  - ・▲▼で増減
  - ・増減値を▲▼で入力して連動させる
  - ・数字キーで入力
3. ボタン[入力完了]でデータ仮想記録

【重要】 ボタン[在庫数チェック⇒終了]でこの在庫数チェックフォームを閉じたときに仮想記録された更新データをまとめて正式保存します

### 【選択方法2】

画面の数値をクリックして入力する。

# 【棚卸①】

部材コードの選択をする。部材コードの選択方法は3つ。

部材 在庫数チェックForm

×

棚卸モード

在庫数チェック⇒終了  
(更新データ保存)

部材コード

部材カテゴリー

備考

更新日：2022/7/27（水）

\*増減数：-符号⇒出庫・無符号⇒入庫

入出庫日	増減数	在庫数
------	-----	-----

棚卸日	在庫確認数	差異
-----	-------	----

## 【選択方法1】

ラベルのQRコードをリーダーの読む。

## 【選択方法2】

部材コードに入力すると、該当する部材が絞り込まれリストされる。リストされた中から選択する。

## 【選択方法3】

部材カテゴリーを選択すると、カテゴリーがリストされる。その中から選択すると、該当する部材がリストされる。リストされた中から選択する。

### 操作方法

- 部材コードの特定
  - 部材コード欄が入力待機状態ならば
    - QRコードリーダーでQRコード読取
    - 部材コード欄に文字入力ごとに絞込表示されるリストから選択
  - 部材カテゴリーをクリック
    - 表示されたリストからカテゴリーを選択
    - 表示された該当カテゴリー内の部材コードリストから選択
- 在庫数の入力
  - ▲▼で増減
  - 増減値を▲▼で入力して連動させる
  - 数字キーで入力
- ボタン[入力完了]でデータ仮想記録

【重要】 ボタン[在庫数チェック⇒終了]でこの在庫数チェックフォームを閉じたときに仮想記録された更新データをまとめて正式保存します

## 【棚卸②】

選択した部材コードの在庫実績数を入力する。  
入力方法は3つ。

部材 在庫数チェックForm

×

棚卸モード

在庫数チェック⇒終了  
(更新データ保存)

更新日：2022/7/27 (水)

部材コード

AABB-2222222

部材カテゴリ

ダミー部材 ABC

備考

\*増減数：-符号⇒出庫・無符号⇒入庫

入出庫日	増減数	在庫数
2022/06/02	4	2.222
2022/05/02	3	2.218
2022/04/02	2	2.215
2022/03/02	1	2.213
2022/03/02	0	2.212

### 【選択方法1】

PCテンキーから入力する。

直近在庫記録 2.222 2022/07/02 棚卸

在庫数 2000 ▼ ▲

増減数 -220

在庫数 入力キーボード

1 2 3 4 5  
6 7 8 9 0

入力完了

Cancel

### 【選択方法3】

▼▲を使って入力する。

操作方法

- 部材コードの特定
  - 部材コード欄が入力待機状態ならば
    - QRコードリーダーでQRコード読取
    - 部材コード欄に文字入力ごとに絞込表示されるリストから選択
  - 部材カテゴリをクリック
    - 表示されたリストからカテゴリを選択
    - 表示された該当カテゴリ内の部材コードリストから選択
- 在庫数の入力
  - ▲▼で増減
  - 増減値を▲▼で入力して連動させる
  - 数字キーで入力
- ボタン[入力完了]でデータ仮想記録

【重要】ボタン[在庫数チェック⇒終了]でこの在庫数チェックフォーム]を閉じたときに仮想記録された更新データをまとめて正式保存します

### 【選択方法2】

画面の数値をクリックして入力する。

# 【部材データ出力】

部材コードに対する現在庫数、過去入出庫履歴（5回）直近棚卸履歴を参照する。

- \*◆の3項目を追加・削除・編集
- \*数値データとズレないように注意
- \*NoはVBA取込時に自動付加
- \*最大登録数は5000件
- \*コピー操作は「値貼付け」厳守し、形式、項目名、書式の変更は厳禁

No	◆ 部材カテゴリー	◆ 部 材 コ ー ド	◆ 備 考 *区切文字	最新 在庫確認数	最新更新日	更新業務 種別	更新時 増減数量	更新前 在庫数	入出庫1 (新)			入出庫2		
									入出庫日	増減数	更新在庫数	入出庫日	増減数	更新在庫数
1	ダミ-部材 ABC	AAAA-1111111		708	2022/7/26	入出庫	-100	808	2022/7/26	-200	808	2022/7/26	-100	1,008
2		AABB-2222222	色: B,曲げ筋禁	1,820	2022/7/26	入出庫	-100	1,920	2022/7/26	-200	1,920	2022/7/26	-100	2,120
3		ACCC-3333333	色: C,縦置筋禁サイズ: 極小	2,922	2022/7/26	入出庫	-100	3,022	2022/7/26	-200	3,022	2022/7/26	-100	3,222
1	ダミ-部材 DEF	DDDD-4444444		4,295	2022/7/26	入出庫	-100	4,495	2022/7/26	-5	4,495	2022/6/4	2	4,444
2		DDEE-5555555		5,056	2022/7/26	入出庫	-100	5,156	2022/7/26	-200	5,156	2022/7/26	-200	5,356
3		DFFF-6666666	極小	6,900	2022/7/26	入出庫	-100	6,666	2022/6/6	0	6,666	2022/5/6	-1	6,666
1	ダミ-部材 G	GGGG-7777777		100	2022/7/26	入出庫	-100	200	2022/7/26	200	200			

現在個数

入出庫履歴

直近棚卸履歴

\*黄色網掛け  
この間に、棚卸  
をしたことを示  
す。

入出庫3			入出庫4			直近棚卸記録						
入出庫日	増減数	更新在庫数	入出庫日	増減数	更新在庫数	入出庫日	増減数	更新在庫数	実施日	実在庫数	データ上 在庫数	差異
2022/7/1	-3	1,108	2022/6/1	5	1,111	2022/5/1	4	1,106	2022/2/1	1,095	1,096	-1
2022/6/2	4	2,222	2022/5/2	3	2,218	2022/4/2	2	2,215	2022/7/2	2,220	2,222	-2
2022/7/3	-1	3,322	2022/6/3	3	3,333	2022/5/3	2	3,330	2022/2/3	3,329	3,331	-3
2022/5/4	1	4,442	2022/4/4	0	4,442	2022/3/4	-1	4,442	2022/7/26	4,500	4,444	56
2022/7/5	1	5,556	2022/6/5	1	5,555	2022/5/5	0	5,554	2022/2/5	5,561	5,560	1
2022/4/6	-2	6,668	2022/3/6	-3	6,670				2022/7/26	7,000	6,666	332

# 【部材データ編集】

部材データの新規追加、削除、変更を行う。

在庫部材データ編集Form

×

[変更] [削除] での部材特定方法

- a. [部材カテゴリー] クリック⇒リスト選択⇒[部材コード]リスト選択
- b. [部材コード] クリック⇒[部材コード] リスト選択

[新規追加] 方法

- a. [部材カテゴリー] クリック⇒[新規追加] 選択⇒新規カテゴリー入力  
⇒[部材コード] 入力⇒[備考] 入力 (区切り文字、半角カンマ)
- b. [部材コード] クリック⇒既存部材カテゴリー選択  
⇒[部材コード] 入力⇒[備考] 入力 (区切り文字、半角カンマ)

部材カテゴリー

部 材 コ ー ド

備考

部材データ更新

削 除

Cancel

終 了

# 【部材QRコードラベル印刷】

部材コードラベルの印刷を行う。

選択範囲 Check 印刷 Cancel

No	<input checked="" type="checkbox"/> 印刷	◆ 部材カテゴリー	◆ 部 材 コ ー ド	◆ 備 考 *区切文字 ,	最新 在庫確認数	最新更新日	更新業務 種別	更新時 増減数量	更新前 在庫数	出入
1	<input checked="" type="checkbox"/>	ダミー部材 ABC	AAAA-1111111		1,100	2022/7/1	入庫	3	1,111	202
2	<input type="checkbox"/>		AABB-2222222	色 : B,曲げ厳禁				-2	2,222	202
3	<input checked="" type="checkbox"/>		ACCC-3333333	色 : C,縦置厳禁,サイズ : 極小				-1	3,333	202
1	<input checked="" type="checkbox"/>	ダミー部材 DEF	DDDD-4444444					0	4,444	202
2	<input checked="" type="checkbox"/>		DDEE-5555555	色 : E,曲げ厳禁				1	5,555	202
3	<input type="checkbox"/>		DFFF-6666666	色 : F,縦置厳禁,サイズ : 極小				2	6,666	202

Microsoft Excel

指定部材のQRコードラベルを印刷しました

OK

印刷対象を選択する

出力サンプル

<p>AAAA-1111111</p> <p>ダミー部材 ABC</p> 	<p>ACCC-3333333</p> <p>ダミー部材 ABC</p> <p>色 : C, 縦置厳禁, サイズ : 極小</p> 
<p>DDDD-4444444</p> <p>ダミー部材 DEF</p> 	<p>DDEE-5555555</p> <p>ダミー部材 DEF</p> <p>色 : E, 曲げ厳禁</p> 

## 6. システム導入ステップ

ご関心がありましたら、次ステップにてご検討ください。

(1)動画で、システム機能・画面・操作確認

問合せいただけましたら、動画をご案内します。

(2)試行版にて、システム機能・画面・操作確認

問合せいただけましたら、「試行版」を配布します。

(3)メール/オンラインにて、問合せ [info@kaizen-wp.jp](mailto:info@kaizen-wp.jp)

ご納得いただけたら

(4)正式版にて、運用準備、運用

3台までのPCで使用可

\*機能拡張/変更等カスタマイズは、別途ご相談

## 7. システム構想、業務/現場改善支援

ご要望がある場合

関連したシステム構想や業務/現場改善のご相談を承ります。

(有料)

\* 有料支援をご要望な場合には、本在庫管理システムは無料です。

### 1. システム構想・業務改善支援(例)

(1)部材倉庫、完成品倉庫 入出庫作業

(2)購買発注システム

(3)生産計画・指示～工程・実績管理システム 他

### 2. 製造現場改善支援

(1)流れ化/リードタイム短縮、生産性改善、品質改善、3S

(2)標準化

(3)現場PDCAと現場リーダー監督・指導業務設計 他